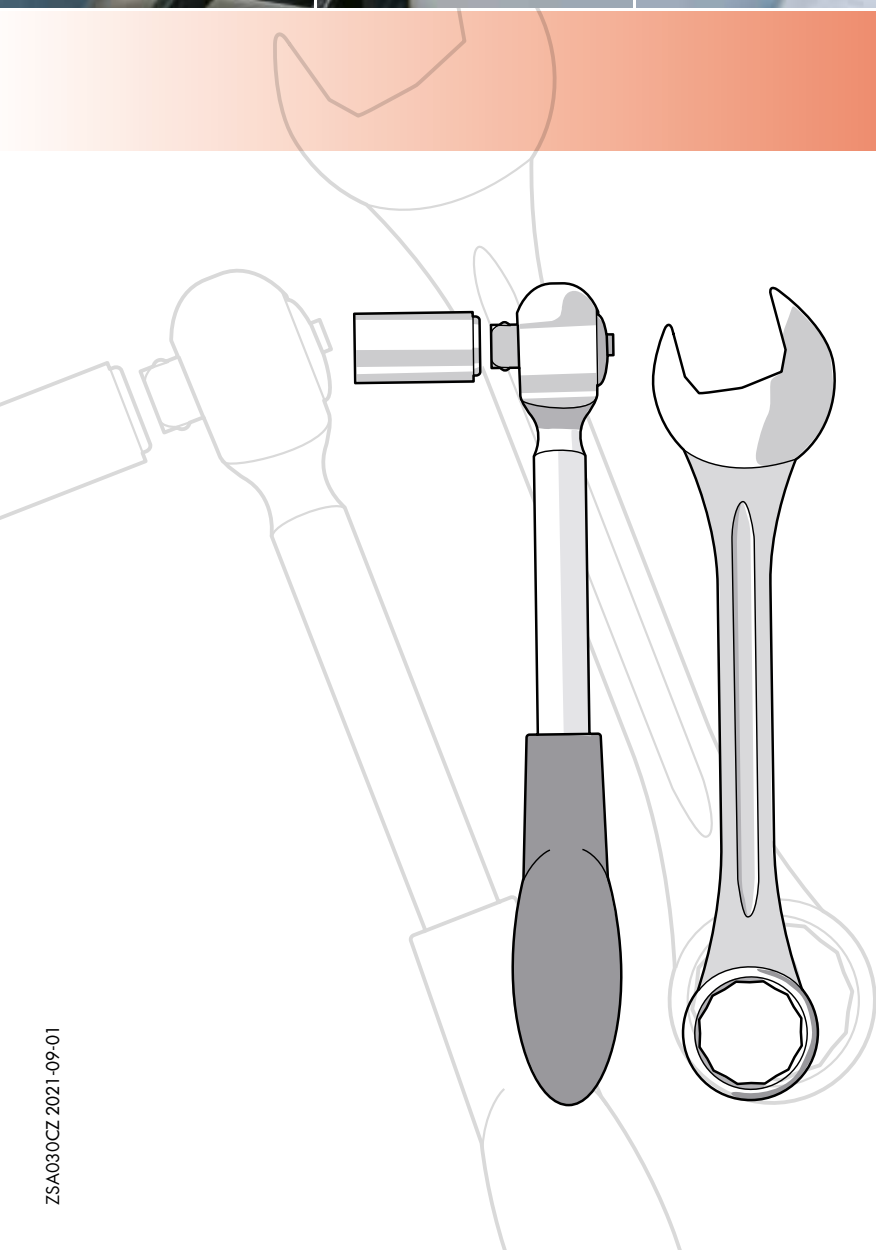




Dopravníky



Děkujeme, že jste si vybrali elevátor Skandia!

Váš dopravníkový systém bude pracovat správně pouze, pokud bude správně smontován a pokud bude prováděna řádná údržba. Pro platnost záruky musíte dodržovat tyto pokyny k provádění údržby a samostatné pokyny k montáži.

Věříme, že dopravníkový systém Skandia vám bude dlouhou dobu dobře sloužit.

Bezpečnostní informace	4
Bezpečnostní nálepky.....	6
Údržba	8
Všeobecné informace.....	8
Ložiska.....	8
Rolny pro zpětnou větev řetězový dopravník / Opěrné válečky pásového dopravníku, vratné válečky, přítlačné válečky a sledovací válečky.....	8
Vratné válečky pásového dopravníku, přítlačné válečky a šachty.....	14
Převodovka.....	8
Řetěz dopravníku.....	10
Pás dopravníku.....	12
Pohonná jednotka dopředného chodu, vybírací fréza.....	14
Diagnostika závad	16
Nevyhovující kapacita/zastavení.....	16
Hlučný stroj.....	18
Ohnutí plastového unašeče.....	19
Střecha/spodek zahnuté sekce se zahřívá.....	19
Zastavení motoru.....	19
Chybné seřízení dopravníkového pásu.....	19
Prosakování 2-3cestného ventilu.....	19
Technické specifikace	20
Štítek s jmenovitými hodnotami pro převodový motor.....	20
Tabulka hustoty.....	20
L-Line.....	21
I-Line.....	22
H-Line.....	23

Majitel dopravního zařízení je odpovědný za to, aby servisní technici a inženýři měli pokyny k provádění údržby vždy k dispozici.

V případě nesprávné údržby a/nebo chybné manipulace může dojít k poranění osob a poškození zařízení dopravníku a/nebo dalších zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

Než začnete provádět údržbu nebo provozovat zařízení, pozorně si přečtěte pokyny k provádění údržby. Pokud některá část těchto pokynů není naprosto srozumitelná, požádejte o pomoc svého prodejce.

Bezpečnostní informace jsou označeny a interpretovány následovně:

VAROVÁNÍ!

Pokud nebudete dodržovat pokyny uvedené ve varování, může dojít k vážnému úrazu nebo dokonce úmrtí osob.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

V případě, že budete ignorovat pokyny označené jako důležité texty, může dojít k poškození zařízení dopravníku a/nebo jiných zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

Upozornění! znamená, že text obsahuje informace, které zjednoduší postup montáže.

Všeobecné informace

VAROVÁNÍ!

- Zajistěte, aby si všechny osoby, jež jsou odpovědné za montáž, elektrické zapojení, údržbu a provoz dopravníkového zařízení přečetly pokyny a bezpečnostní informace a aby je chápali.
- Při provádění montáže, elektrického zapojování, údržby a během provozu zařízení dopravníku používejte ochranné rukavice, helmu, boty s ocelovou špičkou, ochranu sluchu, bezpečnostní brýle a reflexní vestu.



- Než začnete s montáží, elektrickým zapojováním nebo údržbou, stroj vypněte a odpojte elektrické napájení.
- Nespouštějte stroj, pokud střecha, kryty, víka, ochrany a přípojky nejsou namontovány tak, aby se daly otevřít pouze pomocí nástroje.

VAROVÁNÍ!

- Řetěz dopravníku vybírací frézy a hnací kolo dopředného chodu nejsou z důvodů funkčnosti plně vestavěny. Nezůstávejte v blízkosti stroje, když je stroj v provozu.
- Středové a boční výpadové trychtýře na silu nejsou kvůli funkčnosti chráněny. Nezdržujte se v blízkosti výpadových trychtýřů, pokud je stroj v provozu.
- Přípojky od stroje, ke stroji a uvnitř stroje musejí být přimontovány na pevně a zcela zakryté. Pokud montážní provedení neumožní realizovat výpad, použijte k zakončení 1 m trubku.
- Stroj musí být ukotven a připevněn podle popisů v pokynech k montáži.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

- Pokud se stroj instaluje venku, musí se motory a převodovky zakrýt stříškou.
- Pokud se stroj nebo jeho část musí přesunout nebo demontovat, postupujte podle popisu v pokynu k montáži.
- Pokud je stroj zaplněn materiálem, může se zastavit a spustit znovu. Toto zařízení se však nesmí během provozu používat pravidelně.
- Pokud dojde ke zkratu, než budete pokračovat v provozu, zkontrolujte, zda je elektrické příslušenství funkční.
- V elektrickém příslušenství nesmí být nečistoty, prach, vlhkost a elektrické výboje.
- Stroj není zkonstruován k tomu, aby se na něm stálo nebo chodilo.

Elektrické zapojení

V případě nesprávného elektrického zapojení může dojít k poranění osob a poškození zařízení dopravníku a/nebo dalších zařízení. Dále může dojít k funkčním poruchám nebo omezení kapacity.

VAROVÁNÍ!

- Všechna elektrická zařízení musí připojovat kvalifikovaný elektrikář. Viz samostatné pokyny se směry napojení elektroniky.
- Síťový vypínač musí být trvale namontován a musí být umístěn tak, aby byl během údržby snadno přístupný.
- Během provozu musí být zapnuty snímače a spínače klapky při přeplnění/ servisní klapky (pouze u výpadového trychtýře) a řetězu dopravníku. Upozornění! Některé snímače a spínače představují výbavu na přání, která je k dispozici jen u některých strojů.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

- Ochrana motoru musí být nastavena na proud odpovídající danému motoru.

Bezpečnostní nálepky

⚠ VAROVÁNÍ!

Tento stroj je dodáván s bezpečnostními nálepkami. Tyto nálepky se nesmí odstraňovat ani přelepovat. Pokud dojde k poškození bezpečnostní nálepky, můžete si objednat u společnosti Skandia Elevator AB bezplatně novou nálepku. Uveďte číslo dílu nálepky. Viz následující kapitola a část v přehledu věnovaná pokynům k montáži stroje.

K dispozici jsou následující bezpečnostní nálepky:





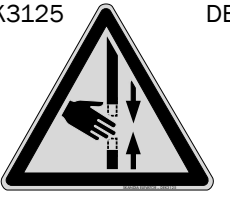




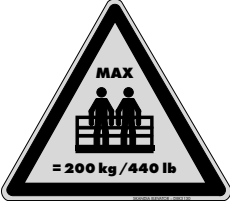
- Příkazové (bílý symbol na kulatém modrém pozadí).
- Zákazové (černý přeškrtnutý symbol na kulatém bílém pozadí s červeným okrajem).
- Varovné (černý symbol na trojúhelníkovém žlutém pozadí s černým pozadím).

⚠ VAROVÁNÍ!

Je třeba dodržovat příkazy, zákazy a varování uvedená na bezpečnostních štítcích. Jinak může dojít k vážnému úrazu nebo úmrtí.

Stroje Skandia Elevator jsou opatřeny následujícími bezpečnostními nálepkami:

Číslo dílu/bezpečnostní nálepka Umístění - viz kapitola "Přehled stroje".	Písenné definice
DEK3090 	Před prvním zkušebním nastartováním motoru si přečtěte v pokynech k sestavě elevátoru část "Elevátorová brzda".
DEK3100 	Nepokládejte ventil tak, aby strana s motorem byla dole.
DEK3140 	Je zakázáno měnit nastavení a zařízení.
DEK3030 	Varování - řetěz dopravníku!
DEK3060 	Varování - pás s korečky!

<p>DEK3040</p> 	<p>Varování - řetězový pohon!</p>
<p>DEK3150</p> 	<p>Varování k pásu dopravníků a válečkům!</p>
<p>DEK3070</p> 	<p>Varování - otočný hřídel pohonu dopravníku!</p>
<p>DEK3080</p> 	<p>Varování - otočný hřídel elevátoru dopravníku!</p>
<p>DEK3125 DEK3160</p>   <p>DEK3120 DEK3110</p>  	<p>Varování - pohybující se stroj!</p>
<p>DEK3010</p> 	<p>Varování - výbuch prachu!</p>
<p>DEK3130</p> 	<p>Varování - na plošině a žebřících smí být najednou maximálně 2 osoby = 200 kg/440 liber!</p>

⚠ DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Musíte důsledně dodržovat všechny pokyny k provádění údržby, které jsou uvedeny v této kapitole.

Všeobecné informace

Každý rok kontrolujte, zda šrouby pevně drží, zda nechybí žádné komponenty a zda ve stroji není rez. Poškozené komponenty vyměňte.

Ložiska

Upozornění! Všechna ložiska jsou jednorázově namazána a nemusí se již dále mazat.

Rolny pro zpětnou větev

Každým rokem kontrolujte rolny pro zpětnou větev řetězu. Pokud jsou opotřebené, okamžitě je vyměňte.

Rolny pro zpětnou větev řetězový dopravník / Opěrné válečky pásového dopravníku, vratné válečky, přítlačné válečky a sledovací válečky

Každoročně kontrolujte válečky/kladky. Pokud jsou opotřebené, okamžitě je vyměňte.

Vratné válečky pásového dopravníku, přítlačné válečky a šachty

Na vratných kladkách, koncové řemenici, hnací řemenici a na spodní řemenici výstupního mechanismu nesmí zůstat materiál. Pravidelně kontrolujte a v případě potřeby vyčistěte. Aby se zabránilo vzniku problémů, nainstalujte zařízení k čištění pásu.

Převodovka

Převodový motor / Převod s šikmými zuby

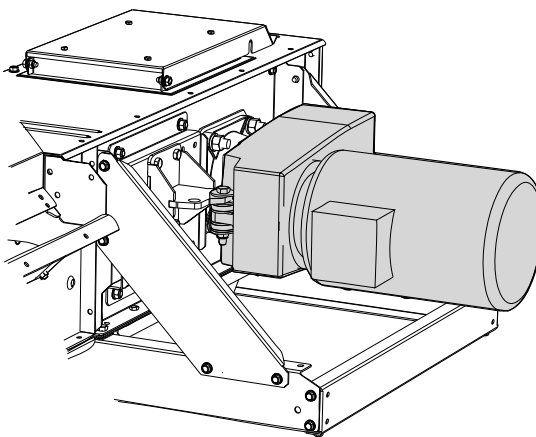
Převodový motor je při dodání naplněn minerálním olejem. Další informace o kvalitě oleje při dodání najdete v samostatné dokumentaci přiložené výrobcem Nord.

Hladinu oleje kontrolujte před uvedením zařízení do provozu a potom v pravidelných intervalech.

Měňte olej každých 10 000 provozních hodin nebo minimálně jednou za dva roky.

Interval mezi výměnami lze prodloužit na dvojnásobek, pokud používáte minerální olej. Jestliže se zařízení používá v náročných podmínkách, např. ve velké vlhkosti, v agresivním prostředí nebo při velkých změnách teplot, olej se musí měnit častěji.

Při výměně oleje vyčistěte převody.



Řetězový převod - L-line

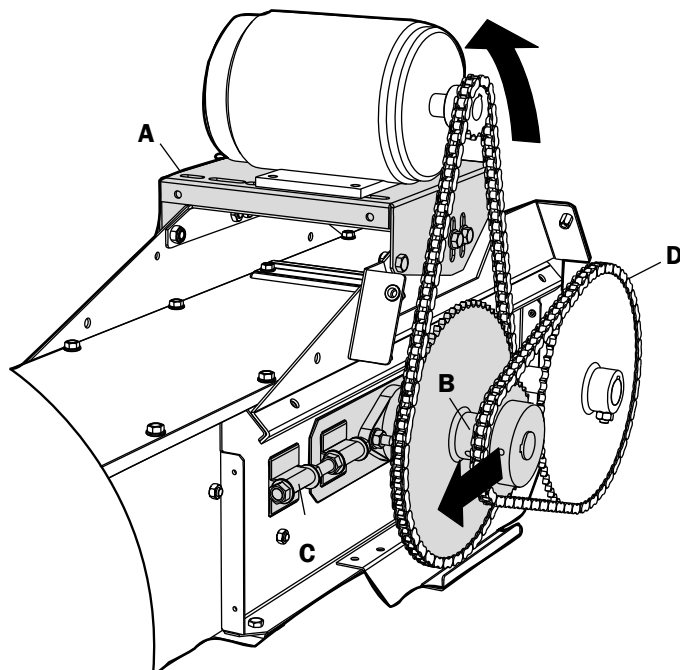
Napnutí pohonných řetězů průběžně upravujte.

1.

Předlokový hřídel (B) napněte bočně pomocí napínacích šroubů (C) tak, aby krajní řetěz (D) byl dostatečně napnutý.

2.

Rukou utáhněte a připevněte motorový můstek (A).



Řetězy převodovky každým rokem promazávejte olejem.

Řetězy převodovky vyměňte dříve, než se výrazně opotřebují.

Řetěz dopravníku

Napínání řetězu

Pravidelně kontrolujte, zda je řetěz dopravníku vyrovnán na střed, zda se volně pohybuje a zda je správně napnutý. Všechny unašeče pro čištění musí být bez poškození a v případě potřeby je vyměňte za nové. Kontrolu proveďte nejdříve po 50 provozních hodinách a potom podle tabulky:

L-line Jednou za sezónu nebo minimálně každých 200 provozních hodin.

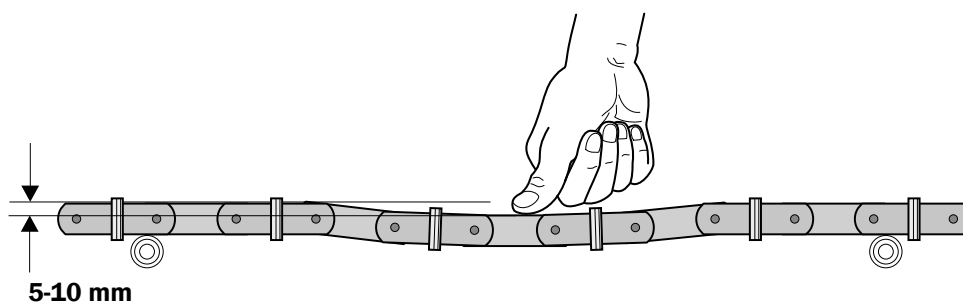
I-line Dvakrát ročně nebo minimálně každých 400 provozních hodin.

H-line Třikrát ročně nebo minimálně každých 1000 provozních hodin.

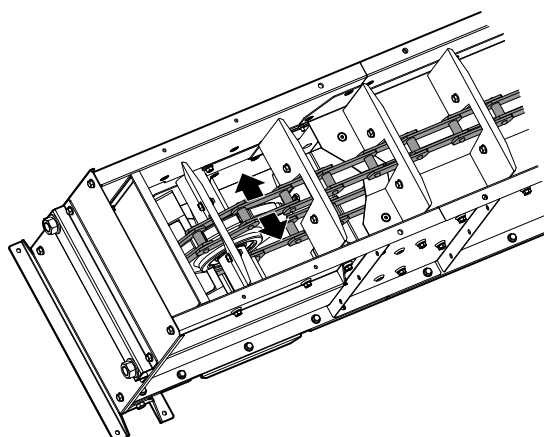
DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Pokud přeprava probíhá v obou směrech, napnutí řetězu dopravníku se musí kontrolovat dvakrát tak často.

U dopravníků s rolnami pro zpětnou větev řetězu se napnutí řetězu dopravníku musí kontrolovat tak, že se řetěz mezi dvěma rolnami pro zpětnou větev řetězu stlačí dolů. Pokud jej lze stlačit dolů o 5-10 mm, řetěz je správně napnutý.



U dopravníků s mezipodlahami/pojezdovými lištami se napnutí řetězu kontroluje tak, že se řetěz dopravníku potáhne u ozubeného kola v napínací sekci do strany. Je-li příliš napnutý, nelze jej potáhnout do strany. Uvolněte napnutí řetězu tak, aby jim bylo možno potáhnout mírně do strany.



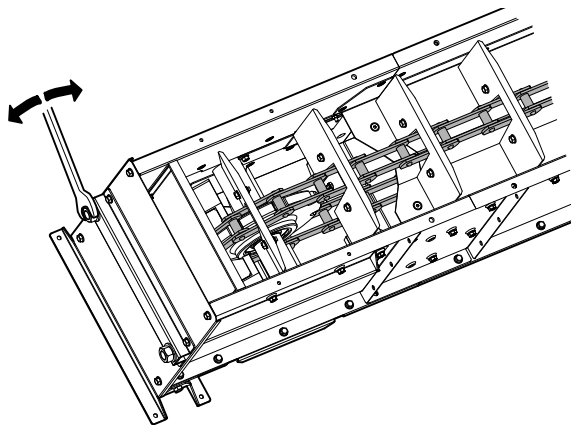
Upozornění! Pokud se střecha a spodek zahnuté sekce během provozu zahřejí, řetěz dopravníku je příliš hodně napnutý.

Upozornění! Po nastavení spusťte stroj ve zkušebním provozu a nastavení znovu zkontrolujte.

V případě potřeby použijte k dotažení napínací šrouby (2 nebo 4) v napínací sekci.

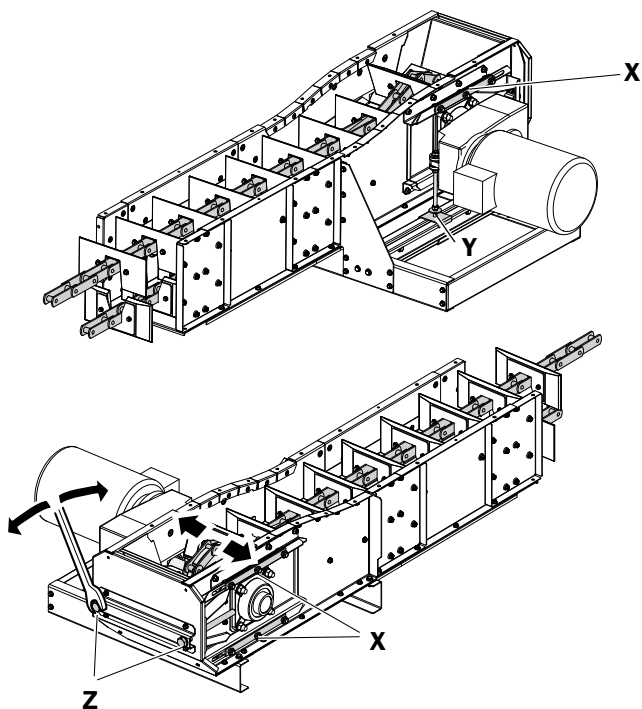
DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Hřídel napínací sekce musí být v pravém úhlu k řetězu dopravníku.



KTIBU

Odšroubujte šrouby (X a Y). Pomocí napínacích šroubů (Z) seřídte napnutí řetězu dopravníku a potom znovu utáhněte šrouby (X a Y).

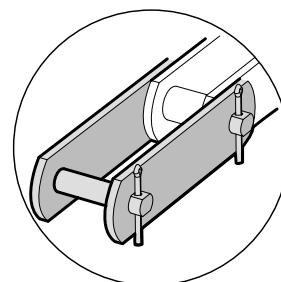


Spojky řetězu a závlačky

Jednou za rok zkontrolujte spojky řetězu a závlačky. Pokud jsou opotřebené, okamžitě je vyměňte.

Pokud se dopravník delší dobu nepoužívá

Pokud se dopravník nebude delší dobu používat, promažte řetěz dopravníku kvalitním rostlinným olejem.



Pás dopravníku

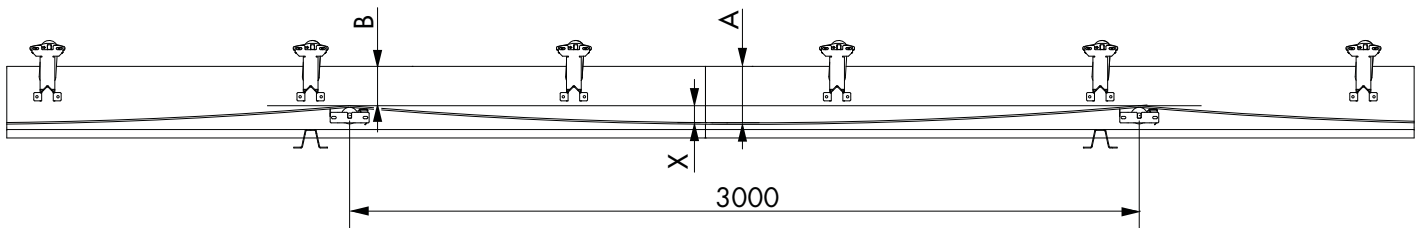
Řízení a napínání dopravníkového pásu

Průběžně kontrolujte, zda je pás dopravníku správně napnutý. Viz obrázek a tabulka dole. Dále kontrolujte řízení pásu. Pokud je třeba nastavení upravit, postupujte podle pokynů na následující stránce.

Poprvé zkontrolujte po 50 hodinách provozu a potom dvakrát ročně nebo minimálně každých 400 hodin provozu.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

V případě dopravy v obou směrech se do řízení pásu zasahuje častěji.



Správné napnutí - koncová hlava s napínacími šrouby

Změřte prověšení (X) pásu dopravníku mezi 2 vratnými válečky tak, aby vzdálenost $X = A - B$ byla 3 metry.

Výkon motoru (kW)	BTI-xxx (mm)	Průhyb X (mm)
1,5 kW	400	39 mm
	500	44 mm
	650	30 mm
2,2 kW	400	26 mm
	500	40 mm
	650	30 mm
3,0 kW	400	19 mm
	500	34 mm
	650	30 mm
4,0 kW	400	22 mm
	500	37 mm
	650	30 mm
5,5 kW	400	18 mm
	500	30 mm
	650	28 mm
7,5 kW	400	14 mm
	500	23 mm
	650	21 mm

Správné napnutí - koncová hlava pro napnutí protizávaží

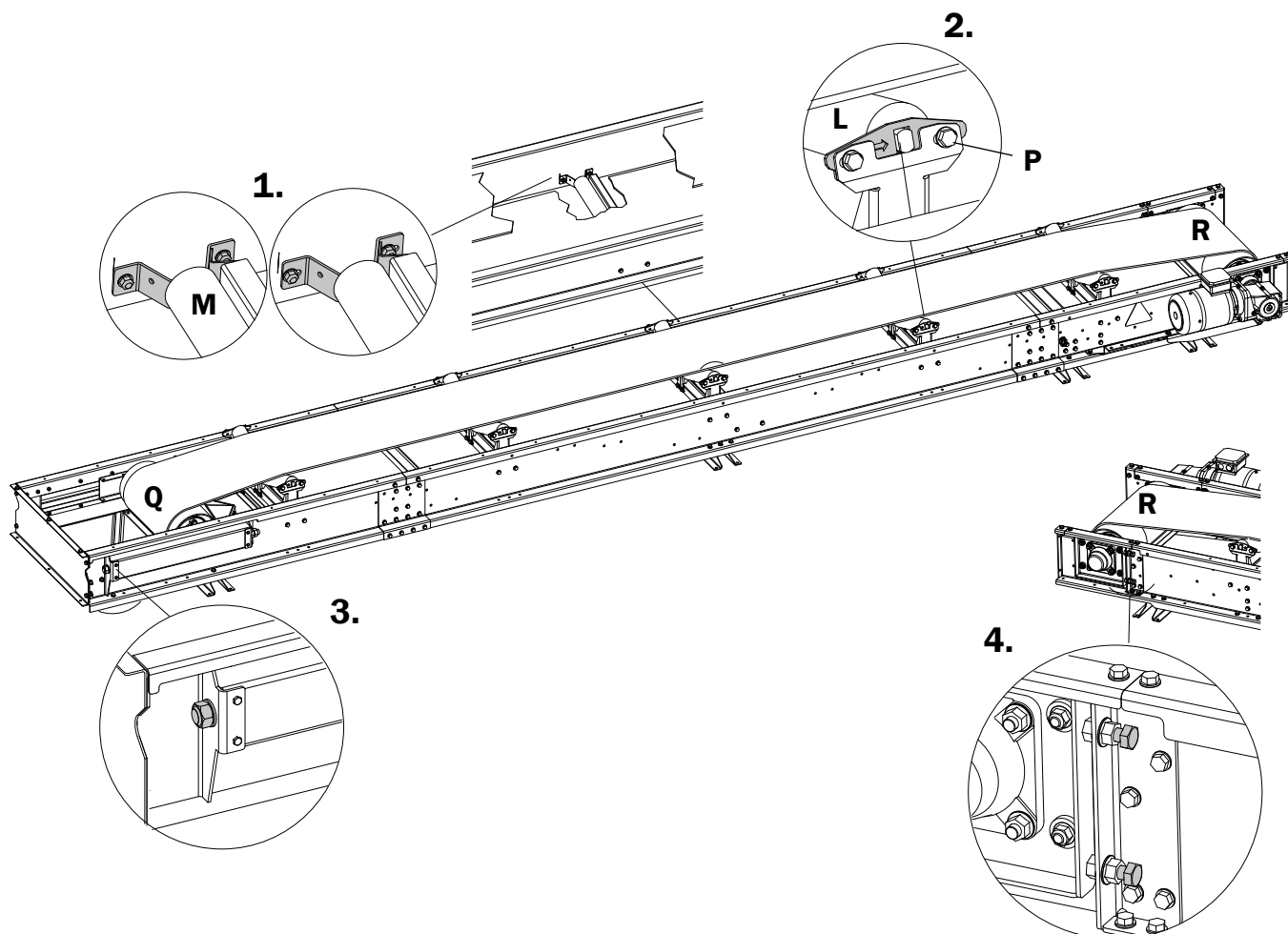
Použijte správné protizávaží.

Výkon motoru (kW)	BTI-xxx (mm)	Protizávaží (kg)
1,5 kW	400	170 kg
	500	200 kg
	650	380 kg
2,2 kW	400	260 kg
	500	220 kg
	650	380 kg
3,0 kW	400	340 kg
	500	260 kg
	650	380 kg
4,0 kW	400	300 kg
	500	240 kg
	650	380 kg
5,5 kW	400	380 kg
	500	300 kg
	650	400 kg
7,5 kW	400	500 kg
	500	380 kg
	650	520 kg

Nastavení řízení pásu

Pokud je třeba upravit řízení pásu, lze k tomu použít dále uvedený postup ve stanoveném pořadí priorit. Upozornění! V případě, že je to absolutně nezbytné, použijte pouze postup 3 nebo 4. Hlavní zásadou je, že upravujete polohu vždy na jednom konci kladky, čímž se kompenzuje chybné seřízení.

1. Polohu vratného válečku (M) upravíte tak, že klepnete na držák na jednom konci válečku. Začněte uprostřed stroje a pokračujte ke koncové hlavě. Upozornění! Původní pozice držáku je označena.
2. Pokud je třeba nastavení upravit, upravte dopředu nakloněnou "sraženou" polohu opěrných válečků (L). Uvolněte šrouby (P), upravte úhel a šrouby znovu utáhněte. Čím větší část šipky je vidět, tím je úhel větší. Nastavení lze upravovat v obou směrech - na každé straně je šipka.
3. Polohu koncové řemenice (Q) upravíte napnutím jedné strany.
4. Polohu pohonné řemenice (R) upravíte napnutím jedné strany.



Pohonná jednotka dopředného chodu, vybírací fréza

VAROVÁNÍ!/DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Pravidelně mažte pohyblivé díly pohonné jednotky dopředného chodu pomocí maziv vhodných pro potravinářství.

Mazací místa		Olej	Mazivo
1	Kulové klouby		x
2	Stavěcí šroub v maticové kolébce		x
3	Kontaktní povrchy mezi šrouby pružiny a otvory v ojnici	x	
4	Kontaktní povrchy mezi spodní a horní částí ojnice	x	
5	Posuvné povrchy u spodní matice pružiny	x	
6	Řetěz klikového hřídele	x	

Řetěz klikového hřídele

Průběžně kontrolujte napnutí řetězu (A) klikového hřídele.

Pokud se řetěz musí napnout:

1.

Odšroubujte 4x šroub (A1-8) na každém bočním plechu pohonné jednotky dopředného chodu.

2.

Rovnoměrně napínejte upínací matice (A9-10), dokud řetěz klikového hřídele nebude přiměřeně napnutý.

3.

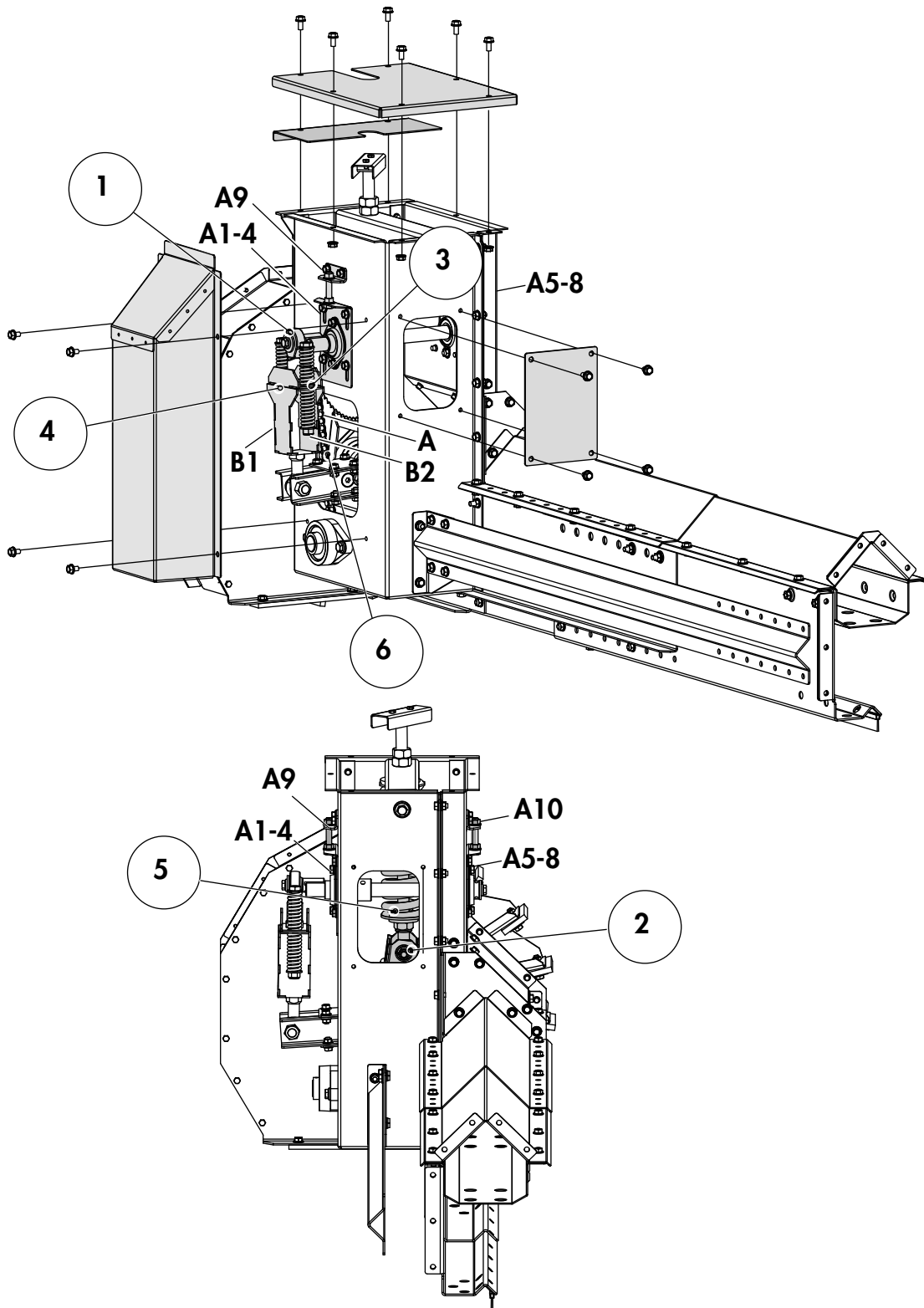
Utáhněte šrouby (A1-8).

Pružiny klikového hřídele

Pokud pohon dopředného chodu nefunguje správně, zkontrolujte šrouby (B1-2) pružiny klikového hřídele.

Trakční sílu hnacího kola pro dopředný chod lze zvýšit/snížit napínáním/povolováním šroubů pružiny ojnice (B1-2). Pokud kolo prokluzuje, pružiny jsou příliš napnuté. Pokud se stroj nepohybuje dopředu, pružiny jsou napnuty příliš volně.

Upozornění! Napínejte/povolujte rovnoměrně přes šrouby pružiny.



Nevyhovující kapacita/zastavení

Všechny stroje v dopravníkovém systému musí být navzájem sladěny tak, aby byla při daných podmínkách zajištěna požadovaná kapacita.

K problémům s kapacitou a k zastavení systému může dojít z různých důvodů:

Všeobecné informace

Zkontrolujte:

- zda jsou požadavky na kapacitu v konkrétní situaci reálné. Kapacita se sníží, pokud dojde ke zvýšení/snížení obsahu vody v zrní. Počítejte s poklesem kapacity 3-4% na každé 1% obsahu vody nad 15%. S vysokým obsahem vody mají problémy především systémy s krátkými žlaby (2,5-4,5 m).
- zda jsou stroje správně propojené. Viz pokyny k montáži konkrétního stroje.
- zda je nátok správně smontován. Viz pokyny k montáži konkrétního stroje.
- zda je potrubí správně nadimenzováno. Ø160 mm pro 30 t/h, Ø200 mm pro 40 a 60 t/h, Ø250 mm pro 80 a 100 t/h a Ø300 mm pro 120 a 150 t/h.
- zda je potrubí dostatečně nakloněné - více než 45°.
- zda ve strojích a připojeních nezůstal žádný odpadní materiál.
- zda stroje běží správnou rychlostí s ohledem na danou kapacitu. Viz kapitola "Technické specifikace".
- zda elektrikář připojil motory ke správnému napětí a zda je ochrana motorů nastavena na správné hodnoty.
- zda rychlost plnění stroje není příliš velká. Viz kapitola "Technické specifikace".



DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Pokud hrozí nebezpečí přetížení, zkontrolujte, zda je k dispozici klapka při přeplnění (vodorovné stroje) resp. senzor přetížení (nakloněné a zahnuté stroje).

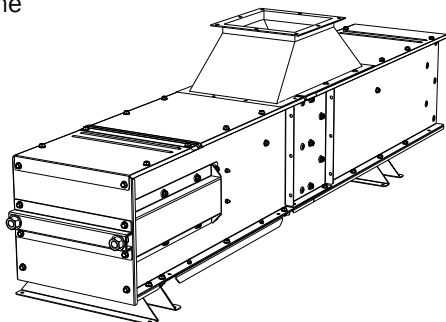
Pokud se materiál pohybuje opačným směrem

Zkontrolujte:

- zda další připojená jednotka/stroj je schopna převzít množství z plnicího dopravníku.

Specifické pro plnění přes nátok (bez samočinné regulace)

Příklad: Nátok I-line

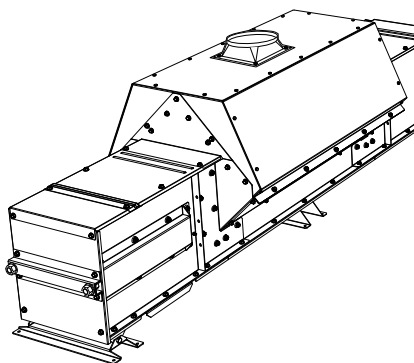


Zkontrolujte:

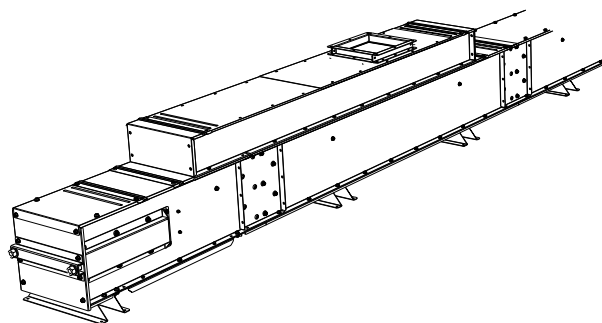
- kapacitu stroje, počínaje řetězem dopravníků. Kapacita řetězu dopravníků není nikdy větší než kapacita toho, co bylo vloženo do prvního stroje. Upozornění! Pokud se k plnění používá nátok ze sila/zásobníku, musí se průtok regulovat pomocí klapky hradítka.

Specifické pro plnění přes boční nátok/nátok ve zvednuté střeše (se samočinnou regulací)

Příklad: Boční nátok I-line



Příklad: Nátok ve zvednuté střeše I-line



Zkontrolujte:

- zda klapku sila/zásobníku lze zcela otevřít.

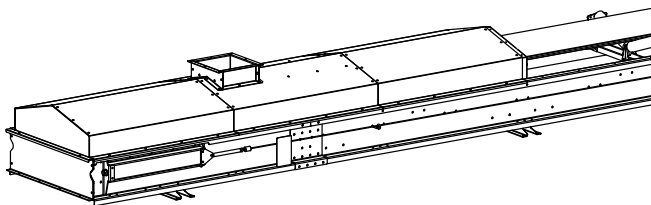
Specifika pro vybírací frézu

Zkontrolujte:

- Šrouby pružiny klikového hřídele musí být správně dotaženy a řetěz klikového hřídele musí být správně napnutý. Viz kapitola "Údržba".
- Stroj/výlisek vybírání musí vést vodorovně s podlahou sila. Pohonná jednotka dopředného chodu a někdy také pohonná hlava se možná budou muset zvýšit/spustit dolů. Viz kapitola "Nastavení pohonné jednotky dopředného chodu (knoflík nastavení výšky) a "Pokyny k montáži stroje (podložky pro pohonnou hlavu)" v pokynech k montáži vybírací frézy.. Upozornění! Nerovnosti podlahy sila mohou být větší než kompenzace, kterou umožní nastavení výšky stroje.

Konkrétně pro dopravníkový pás

Příklad: Nakládací mechanismus



Zkontrolujte:

- kapacitu stroje, počínaje řetězem dopravníků. Kapacita řetězu dopravníků není nikdy větší než kapacita toho, co bylo vloženo do prvního stroje. Upozornění! Pokud se k plnění používá nátok ze sila/zásobníku, musí se průtok regulovat pomocí klapky hradítka.

Hlučný stroj

Zkontrolujte:

- zda je překrývající střecha na dopravníku s nahoru zahnutou sekcí namontována od pohonu k napínací sekci tak, aby vnitřní spoje měly stejný směr jako vratný pohyb řetězu dopravníku.
- zda jsou mezipodlahy dopravníku správně spojeny tak, aby unašeče nedřely o spoje. Viz pokyny k montáži dopravníku.
- zda řetěz dopravníku není příliš uvolněný nebo napnutý. Viz kapitola "Údržba".
- zda na ozubeném kole v napínací sekci není žádný materiál.

Specifika pro vybírací frézu

Zkontrolujte:

- Pohyblivé díly pohonné jednotky dopředného chodu musí být promazávány. Viz kapitola "Údržba".

Ohnutí plastového unašeče

Při zastavení stroje z důvodu přetížení může dojít k ohnutí plastových unašečů. Viz poslední bod pod nadpisem "Všeobecné informace" v části "Nevyhovující kapacita/zastavení" v této kapitole.

Zkontrolujte:

- zda se do dopravníku nedostal žádný cizí materiál.

Střecha/spodek zahnuté sekce se zahřívá

Řetěz dopravníku je příliš hodně napnutý. Uvolněte napnutí podle popisu v kapitole "Údržba".

Zastavení motoru

ImpulsyUpozornění! Motory jsou nadimenzovány na vysoké provozní teploty.

Pokud se motor zastaví:

1. zkontrolujte příčinu zastavení. Viz předchozí pokyny k diagnostice závad.
2. odpojte napájení a odstraňte případné zablokování.

DŮLEŽITÉ UPOZORNĚNÍ!

Nepokoušejte se odstranit zablokování opakovanými pokusy o spuštění.

3. proveďte s elektrikářem, zda byl motor připojen ke správnému napětí a zda je ochrana motoru nastavena na správnou hodnotu.

Chybné seřízení dopravníkového pásu

Zkontrolujte:

- napětí pásu a upravte nastavení řízení pásu podle kapitoly v předchozím článku věnovaném údržbě.
- na vratných kladkách, koncové řemenici, hnací řemenici a na spodní řemenici výstupního mechanismu nesmí zůstat materiál. Pravidelně kontrolujte a v případě potřeby vyčistěte. Aby se zabránilo vzniku problémů, nainstalujte zařízení k čištění pásu.

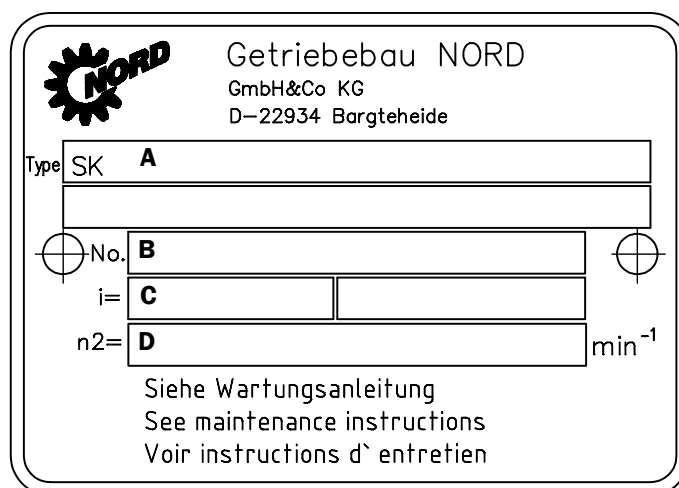
Prosakování 2-3cestného ventilu

Při dodání je ventil nastaven správně. Pokud se nastavení po dodání změní, ventil může začít prosakovat. Ventil resetujte podle samostatných pokynů se směry napojení pro elektroniku.

Štítek s jmenovitými hodnotami pro převodový motor/ Převod s šikmými zuby

Každý pohon s převodovým motorem je opatřen štítkem, na kterém jsou uvedeny následující informace:

- A. typ převodového mechanismu NORD.
- B. sériové číslo.
- C. celkový převodový poměr.
- D. jmenovité otáčky pro výstupní hřídel převodového mechanismu.



Tabulka hustoty

Kapacitu lze během přepravy různých materiálů přepočítat na t/h na základě objemové kapacity stroje v m³ a hustoty uvedené v následující tabulce.

Materiál	Hustota kg/m ³	Materiál	Hustota kg/m ³
Pšenice	700-800	Pšeničná mouka	120-200
Žito	650-700	Celozrnná mouka	400-600
Oves	500-600	Mleté obilné vločky	300-400
Zrní	600-700	Mléko v prášku	500-600
Řepka	600-700	Travní semeno	120-200
Rýže	700-800	Káva	350-450
Kukuřice	600-700	Rybí maso	550-600
Hrách	600-700	Rybí kostky	500-900
Fazole	700-800	Práškové vápno	800-990

L-Line		KTF & KTF/R			KTFb		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	30	48	73	27	39	58
Kapacita	m ³ /h	45	64	97	36	52	77
Rychlost	ot/min	75	106	159	75	106	159
Rychlost řetězu	m/s	0.46	0.65	0.98	0.46	0.65	0.98
Řetěz dopravníku, typ		S45V					
Rozeč/únosnost na mezi pevnosti		mm/33 kN					
Unašeč, počet/m řetězu		3	4	6	3	4	6
Unašeč, materiál		Plast (polyethylen)					
Ozubené kolo, zuby		9					
Mezisekce, šířka (střecha)/výška	mm	200 (250)/245					
Tloušťka plechu - pohon, napínací sekce	mm	1.50/2.50					
Tloušťka plechu - mezisekce	mm	1.50					
Tloušťka plechu - nátokový a výpadový trychtýř	mm	1.25					
Systém pohonu		Řetězový převod (standard)/převodovka					

L-Line		KTA & KTB			KTA b		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	36	45	63	28	36	53
Kapacita	m ³ /h	48	60	84	37	48	71
Rychlost	ot/min	176	185	194	176	185	194
Rychlost řetězu	m/s	1.08	1.14	1.19	1.08	1.14	1.19
Řetěz dopravníku, typ		S45V					
Rozeč/únosnost na mezi pevnosti		mm/33 kN					
Unašeč, počet/m řetězu		3	4	6	3	4	6
Unašeč, materiál		Plast (polyethylen)					
Ozubené kolo, zuby		9					
Mezisekce, šířka (střecha)/výška	mm	200 (250)/245					
Tloušťka plechu - pohon, napínací sekce	mm	1.50/2.50					
Tloušťka plechu - mezisekce	mm	1.50					
Tloušťka plechu - nátokový a výpadový trychtýř	mm	1.25					
Systém pohonu		Řetězový převod (standard)/převodovka					

L-Line		KTG			KTBU		
		30 t/h	40 t/h	60 t/h	30 t/h	40 t/h	60 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	29	41	58	30	41	59
Kapacita	m ³ /h	39	55	77	40	55	79
Rychlost	ot/min	88	123	176	88	123	176
Rychlost řetězu	m/s	0.54	0.76	1.08	0.54	0.76	1.08
Řetěz dopravníku, typ		S45V					
Rozeč/únosnost na mezi pevnosti		mm/33 kN					
Unašeč, počet/m řetězu		3	4	6	3	4	6
Unašeč, materiál		Plast (polyethylen)					
Ozubené kolo, zuby		9					
Mezisekce, šířka (střecha)/výška	mm	200 (250)/245					
Tloušťka plechu - pohon, napínací sekce	mm	1.50/2.50					
Tloušťka plechu - mezisekce	mm	1.50					
Tloušťka plechu - nátokový a výpadový trychtýř	mm	1.25					
Systém pohonu		Řetězový převod (standard)/převodovka					

I-Line KTIF. KTIFb & KTIFg		20/33 40 t/h	20/33 60 t/h	30/33 80 t/h	30/33 100 t/h	40/33 120 t/h	40/33 150 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTIF	t/h	49-54	66-71	89-96	110-117	135-148	158-164
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTIFb. KTIFg	t/h	41-45	56-60	76-82	94-100	111-122	145-150
Kapacita KTIF	m ³ /h	65-72	88-95	119-128	147-156	180-197	211-218
Kapacita KTIFb. KTIFg	m ³ /h	55-60	75-80	101-109	125-133	148-163	193-199
Rychlost	ot/min	32-35	43-46	38-41	47-50	43-47	50-52
Rychlost řetězu	m/s	0.43-0.47	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.57-0.63	0.67-0.69
Řetěz dopravníku, typ		M80					
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti		100 mm/80kN					
Ozubené kolo, zuby		8					
Unašeč, materiál		Ocel/plast					
Mezisekce, šířka/výška	mm	200/335		300/335		400/335	400/335
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	5.00/2.50					
Tloušťka plechu - mezisekce a napínací sekce	mm	2.50/2.50					
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.00/□180		3.00/□250		3.00/□300	3.00/□300

I-Line KTIA. KTIB. KTIBU* & KTIG		20/40(*33) 40 t/h	20/40(*33) 60 t/h	30/40(*33) 80 t/h	40/40(*33) 100 t/h	40/40(*33) 120 t/h	
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTIA. KTIB	t/h	49-51	65-67	88-92	109-117	129-133	
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTIBU. KTIG	t/h	40-42	54-57	77-83	91-97	113-118	
Kapacita KTIA. KTIB	m ³ /h	65-68	87-89	117-123	145-156	172-177	
Kapacita KTIBU. KTIG	m ³ /h	53-56	72-76	103-111	121-129	151-157	
Rychlost KTIA. KTIB	ot/min	48-50	64-66	58-61	54-58	64-66	
Rychlost KTIBU. KTIG	ot/min	43-45	58-61	54-58	47-50	58-61	
Rychlost řetězu KTIA. KTIB	m/s	0.64-0.67	0.85-0.88	0.77-0.81	0.72-0.77	0.54-0.88	
Rychlost řetězu KTIBU. KTIG	m/s	0.57-0.60	0.77-0.81	0.72-0.77	0.63-0.67	0.77-0.81	
Řetěz dopravníku, typ		M80					
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti		100 mm/80kN					
Ozubené kolo, zuby		8					
Unašeč, materiál		Plast					
Mezisekce, šířka/výška	mm	200/400(*335)		300/400(*335)		400/400(*335)	
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	5.00/2.50					
Tloušťka plechu - mezisekce a napínací sekce	mm	2.00/2.50					
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.00/□180		3.00/□250		3.00/□300	

I-Line KTIS		40 t/h	60 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	38-39	53-56
Kapacita	m ³ /h	51-52	71-75
Rychlost otáčení, hnací hřídel	ot/min	100-102	149-159
Rychlost řetězu	m/s	0.63-0.64	0.93-0.99
Řetěz dopravníku, typ		S45V	
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti		41,5 mm/33kN	
Ozubené kolo, zuby		9	
Počet unašečů na metr řetězu		4	6
Unašeč, materiál		Plast	
Dopravní prostor, šířka/výška	mm	150/165	
Tloušťka plechu, dopravní kanál/vratný kanál	mm	3.0/2.0	
Tloušťka plechu - výpadové trychtýře	mm	3.0	

I-Line BTI		BTI 400		BTI 500		BTI 650	
		40 t/h	60 t/h	80 t/h	100 t/h	120 t/h	150 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³	t/h	46-47	63-70	86-92	105-116	135-141	154-164
Kapacita	m ³ /h	61-63	84-93	115-123	140-155	180-188	205-219
Rychlost otáčení, hnací hřídel	ot/min	126-131	175-194	143-153	175-194	126-149	143-153
Rychlost dopravníku	m/s	1.65-1.71	2.29-2.54	1.87-2.00	2.29-2.54	1.65-1.71	1.87-2.00
Šířka pásu	mm	400	400	500	500	650	650
Samonosná délka	m	6	6	6	6	6	6
Připojení nakládacího mechanismu/ výpadového trychtýře/výstupního mechanismu s dvoucestným ventilem	mm	FK180	FK180	FK250	FK250	FK300	FK300
Typ pásu		EP250/2 3+1,5 Y					

H-Line KTH. KTHb & KTHg		20/33 60 t/h	30/33 80 t/h	30/33 100 t/h	30/40 120 t/h
Kapacita pro 750kg/m ³ KTH	t/h	66-70	89-96	110-117	139-146
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHb KTHg	t/h	56-60	76-82	94-100	117-124
Kapacita KTH	m ³ /h	88-93	119-128	147-156	185-195
Kapacita KTHb KTHg	m ³ /h	75-80	101-109	125-133	156-65
Rychlost	ot/min	43-46	38-41	47-50	37-39
Rychlost řetězu	m/s	0.57-0.61	0.51-0.55	0.63-0.67	0.62-0.65
Řetěz dopravníku, typ		M80	M80-120	M80-M160	
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti	mm/kN	100/80kN	100/80-112kN		
Ozubené kolo, zuby		8		10	
Unašeč, materiál		Ocel			
Mezisekce, šířka/výška	mm	200/335			200/400
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	5.0/8.0			6.0/8.0
Tloušťka plechu - mezisekce a napínací sekce	mm	2.5			3.0
Tloušťka, plastové rameno	mm	8.0			
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.0/□180	3.0/□250		3.0/□300

KTH. KTHb & KTHg		40/40 150 t/h	40/51 200 t/h	50/51 250 t/h	50/51 300 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTH	t/h	161-176	209-226	262-284	317-338
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHb KTHg	t/h	141-154	188-204	235-255	284-304
Kapacita KTH	m ³ /h	215-235	279-301	349-379	423-451
Kapacita KTHb KTHg	m ³ /h	188-205	251-272	313-340	379-405
Rychlost	ot/min	32-35	24-26	24-26	29-31
Rychlost řetězu	m/s	0.53-0.58	0.51-0.55	0.51-0.55	0.62-0.66
Řetěz dopravníku, typ		M80-M160	M112-M224		
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti	mm/kN	100-125/80-160	160/112-224		
Ozubené kolo, zuby		10	8		
Unašeč, materiál		Ocel			
Mezisekce, šířka/výška	mm	400/400	400/510	500/510	
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	6.0/8.0			
Tloušťka plechu - mezisekce a napínací sekce	mm	3.0	4.0		
Tloušťka, plastové rameno	mm	8.0			
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.0/□300	3.0/□350	3.0/□400	

KTH. KTHb & KTHg		50/64 400 t/h	70/64 500 t/h	70/64 600 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTH	t/h	419-472	589-663	614-663
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHb KTHg	t/h	354-399	460-517	548-592
Kapacita KTH	m ³ /h	559-629	784-884	819-884
Kapacita KTHb KTHg	m ³ /h	472-532	613-689	731-789
Rychlost	ot/min	24-27		26-27
Rychlost řetězu	m/s	0.64-0.72		0.67-0.72
Řetěz dopravníku, typ		M112-M450		
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti	mm/kN	160-200/112-450		
Ozubené kolo, zuby		10		
Unašeč, materiál		Ocel		
Mezisekce, šířka/výška	mm	400/640	700/640	
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	8.0/2.5		
Tloušťka plechu - napínací sekce/mezisekce, boční plech/spodek	mm	4.0/2.5		
Tloušťka, plastové rameno	mm	10		
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	4.0/□550	4.0/□550	

H-Line KTHA. KTHB. KTHBU & KTHG		20/33 60 t/h	30/33 80 t/h	40/33 100 t/h	40/33 120 t/h
Kapacita pro 750kg/m ³ KTHA KTHB	t/h	65-67	88-92	109-117	129-133
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHBU KTHG	t/h	54-57	77-83	91-97	113-118
Kapacita KTHA KTHB	m ³ /h	87-89	117-123	145-156	172-177
Kapacita KTHBU KTHG	m ³ /h	72-76	103-111	121-129	151-157
Rychlost KTHA KTHB	ot/min	64-66	58-61	54-58	64-66
Rychlost KTHBU KTHG	ot/min	58-61	54-58	47-50	58-61
Rychlost řetězu KTHA KTHB	m/s	0.85-0.88	0.77-0.81	0.72-0.77	0.85-0.88
Rychlost řetězu KTHBU KTHG	m/s	0.77-0.81	0.72-0.77	0.63-0.67	0.77-0.81
Řetěz dopravníku, typ		M80			
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti	mm/kN	100/80			
Ozubené kolo, zuby		8			
Unašeč, materiál		Ocel			
Mezisekce, šířka/výška	mm	200/335	300/335	400/335	400/335
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	5.0/2.50			
Tloušťka plechu - mezisekce a napínací sekce	mm	2.0 /2.00			
Tloušťka, plastové rameno	mm	8.0			
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.0/□180	3.0/□250		3.0/□300

H-Line KTHA. KTHBU & KTHG		40/51 150 t/h	50/64 200 t/h
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHA	t/h	168-175	213-222
Kapacita pro 750 kg/m ³ KTHBU KTHG	t/h	148-151	198-202
Kapacita KTHA	m ³ /h	224-233	284-296
Kapacita KTHBU KTHG	m ³ /h	197-201	264-269
Rychlost KTHA	ot/min	50-52	
Rychlost KTHBU KTHG	ot/min	47-48	
Rychlost řetězu KTHA	m/s	0.83-0.87	
Rychlost řetězu KTHBU KTHG	m/s	0.78-0.80	
Řetěz dopravníku, typ		M80-M160	
Rozteč/únosnost na mezi pevnosti	mm/kN	100-125/80-160	
Ozubené kolo, zuby		8. 10	
Unašeč, materiál		Ocel/plast	
Mezisekce, šířka/výška	mm	400/510	500/510
Tloušťka plechu - pohon, boční plech/spodek	mm	8.0/2.5	
Tloušťka plechu - napínací sekce/mezisekce, boční plech/spodek	mm	4.0/2.5	
Tloušťka, plastové rameno	mm	8.0	
Nátokový a výpadový trychtýř	mm	3.0/□300	3.0/□350



SKANDIA
ELEVATOR

SKANDIA ELEVATOR AB

KEDUMSVÄGEN 14. ARENTORP
S-534 94 VARA. SWEDEN

PHONE +46 (0)512 79 70 00
FAX +46 (0)512 134 00

INFO@SKANDIAELEVATOR.COM
WWW.SKANDIAELEVATOR.COM